



**Metallfachschule
Hessen**



Stand: 06/2025



**Metallfachschule
Hessen**

Infos & Anmeldung

Metallfachschule Hessen gGmbH
Ludwig-Erhard-Str. 20
61440 Oberursel
Tel.: 06171 / 88303-50
Fax: 06171 / 4157
info@metallfachschule.de



www.metallfachschule.de



Umschulung

Zerspanungs- mechaniker*in

Einsatzgebiet Drehmaschinensysteme

Anerkannte Berufsausbildung mit
IHK-Abschluss

Maßnahme der beruflichen Weiterbildung nach SGB III.
Eine Förderung mit Bildungsgutschein ist möglich.

wissen wirken weiterkommen



Zielgruppe

Für Personen mit branchenbezogener Berufserfahrung, denen es bislang nicht möglich war, einen qualifizierten Berufsabschluss zu erlangen. Flüchtlinge und Arbeitssuchende mit Interesse am Metallhandwerk.

Abschluss

Die Ausbildung endet mit einem anerkannten Abschluss vor der IHK Frankfurt am Main.

Zugangsvoraussetzungen

Handwerkliches Geschick und Deutschkenntnisse.

Prüfungen

Die Abschlussprüfung gliedert sich in Teil 1 und 2. Jede Prüfung besteht aus einem theoretischen (schriftlich) und einem praktischen Prüfungsteil.

Umschulungsdauer

Die Umschulung dauert 28 Monate.

Zeiten

Montag – Freitag von 08:00 – 16:30 Uhr.

Kosten

Der Kostensatz pro Teilnehmer und Unterrichtseinheit beträgt 9,07 Euro.

Die Übernahme der Lehrgangskosten können mit einem Bildungsgutschein von der zuständigen Agentur für Arbeit oder dem Jobcenter zugesagt werden.

Ausbildungsstätte

Metallfachschule Hessen gGmbH,
Ludwig-Erhard-Str. 20, 61440 Oberursel.

Gute Erreichbarkeit mit den öffentlichen Verkehrsmitteln:
• U3 Bommersheim / S5 Oberursel-Stierstadt

Die Metallfachschule Hessen ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert und besitzt eine AZAV Trägerzulassung inklusive verschiedener Maßnahmen.

Ausbildungsinhalte

A Berufliche Grundausbildung

- Allgemeines, Sicherheit und Gesundheitsschutz, Organisation
- Grundausbildung

B Fachqualifikationen

- Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen
- Fertigen von Bauelementen mit Maschinen
- Herstellen von einfachen Baugruppen
- Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen
- Herstellen von Bauelementen durch spanende Fertigungsverfahren
- Inbetriebnahme, Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen und technischen Systemen
- Herstellen von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren
- Optimieren des Fertigungsprozesses
- Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung
- Vorbereiten und durchführen eines Einzelfertigungsauftrages
- Organisieren und Überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung
- Praktische Übungen in Form von Einzel- und Gruppenprojekten
- Prüfungsvorbereitung

C Fachtheorie